

# Innovationen für die Erbsen- und Maisverarbeitung

Wir bringen Sie und die Branche nach vorn

## Sortiermaschinen

Sortiermaschinen von Key mit der FluoRaptor™-Technologie kombinieren die Präzision des Laserscannings mit der erweiterten Abbildung der Produktfluoreszenz. Der in der Praxis bei grünen Bohnen bewährte FluoRaptor™ stellt kontinuierlich seine Überlegenheit gegenüber standardmäßigen Laser-, Farb- und Vis/IR-Bildgebungssystemen unter Beweis.

- Entfernen Sie Mängel und Fremdkörper, die mit der RGB-Bildgebung allein nicht erkannt werden können.
- Beseitigen Sie über 98 % mangelhafter Produkte.
- Identifizieren Sie gute Produkte und Mängel gleichzeitig nach Farbe, Fluoreszenz, Größe und Form.



Optyx® 6000

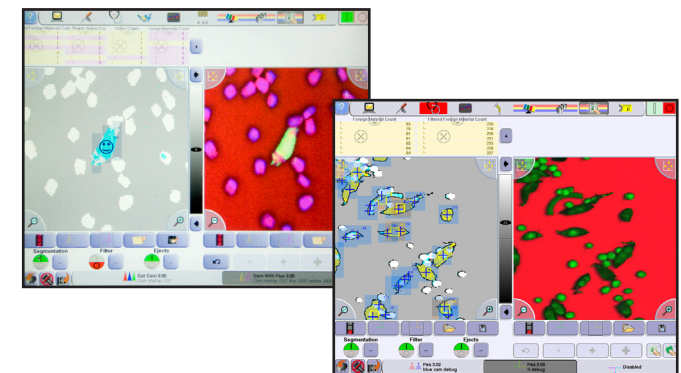
Optyx® 3000

Manta®

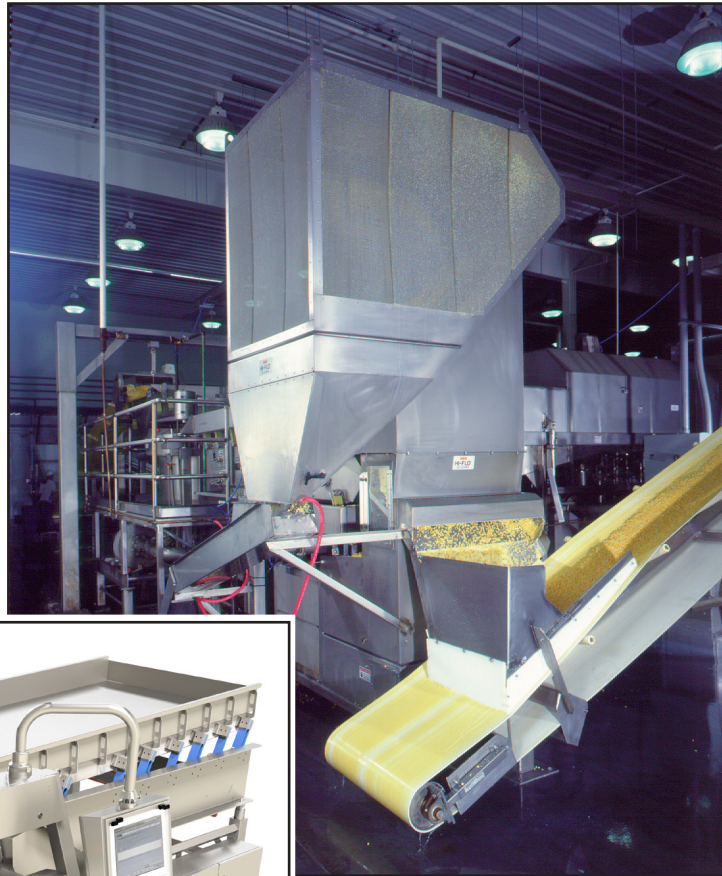
## Software

Die anwendungsspezifische KeyWare® Benutzeroberfläche ist individuell angepasst an die konsistenten Sortiermöglichkeiten, die Ihr Betrieb erfordert.

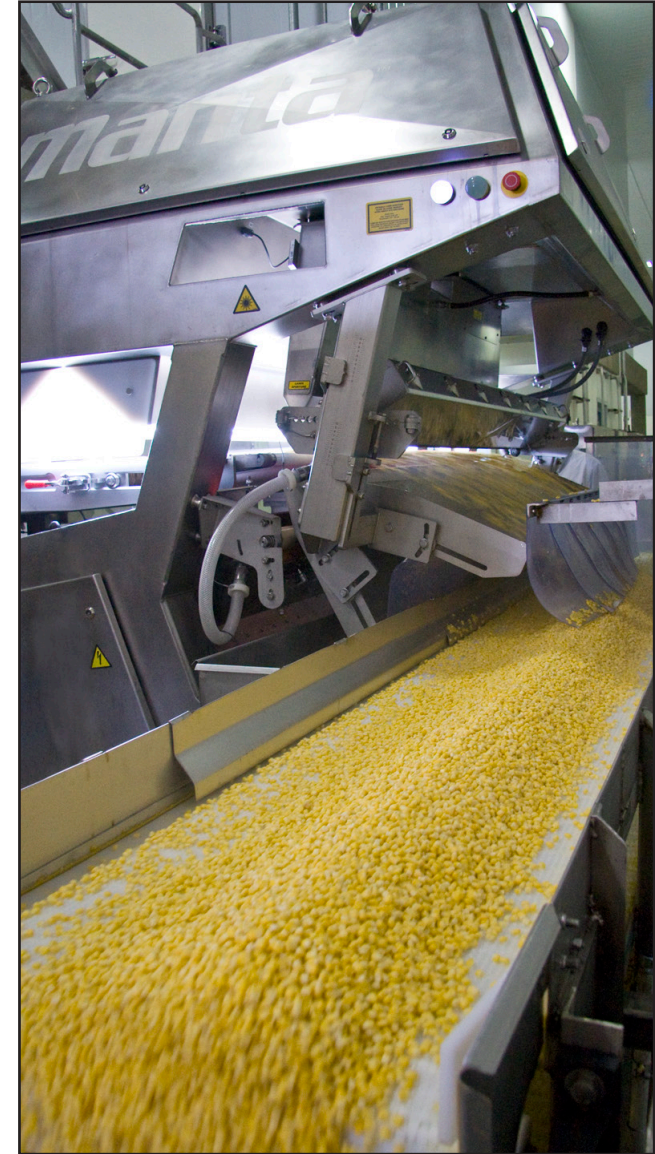
- Benutzerfreundlich - Leicht zu erlernen; Mängel in bekannten Begriffen wie „Schimmel“, „Schorf“ und „Stiel“ kategorisiert.
- Anpassungsfähig - Passen Sie die Formsortierungsalgorithmen an Ihre Produkthanforderungen an.
- Flexibel - Jeder Sensor kann über seine eigene KeyWare® und/oder ein eigenes Setup verfügen.
- Leicht veränderbar - Sofortige Anpassung an ein anderes Produkt per Touchscreen.
- Angepasst - KeyWare® wird vor der Installation individuell an Ihre spezifischen Anwendungen angepasst.



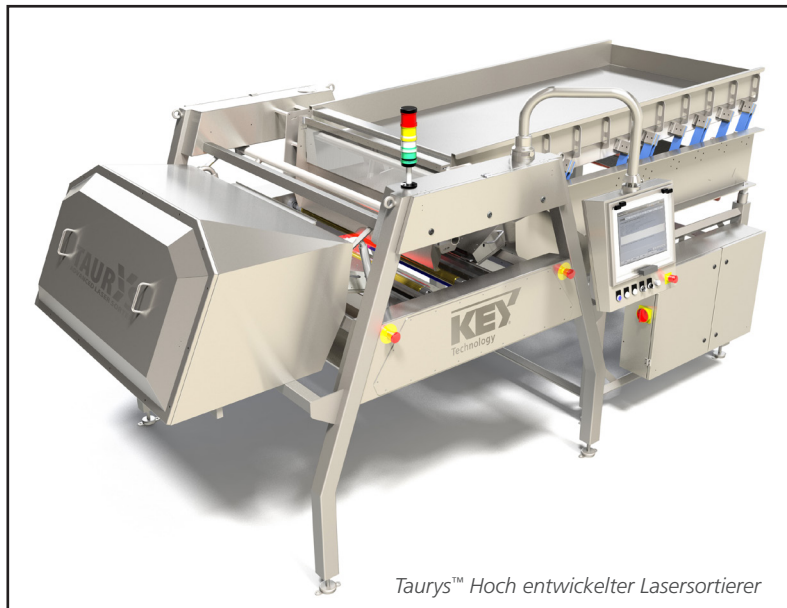
Die Sortierlösungen mit Rutschenbeschickung von Key sind ideal für die finale Fremdkörper- und Qualitätsprüfung vor der Verpackung von tiefgekühltem Gemüse.



Hi-Flo Luftfilter



Manta® mit Fluoraptor™



Taurys™ Hoch entwickelter Lasersortierer