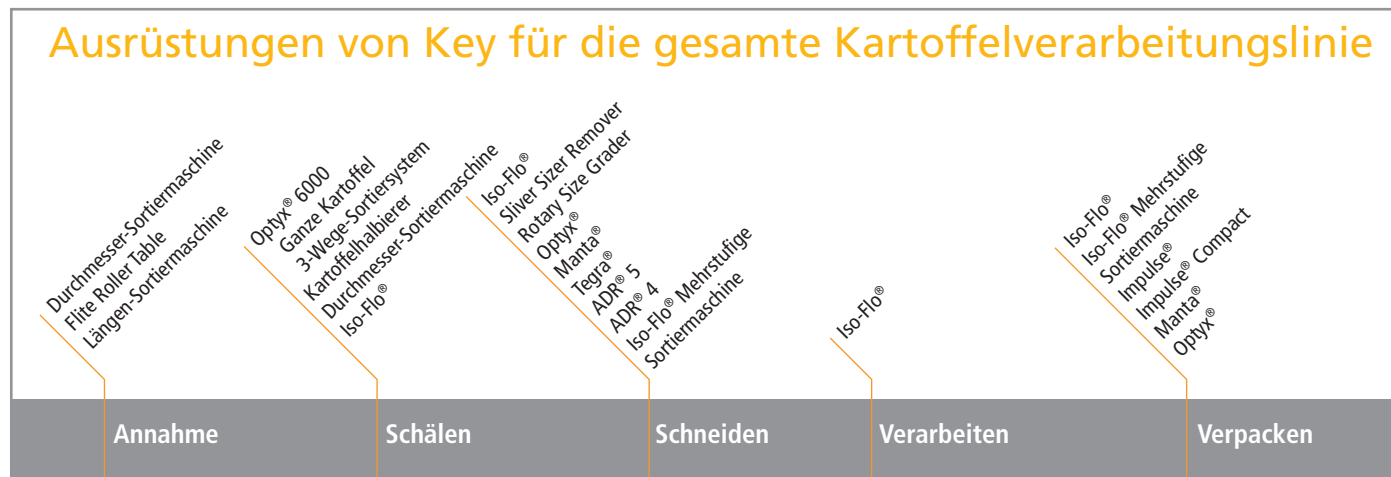


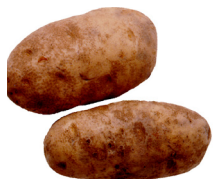
Innovationen für die Kartoffelverarbeitung

Wir bringen Sie und die Branche nach vorn



Für Produkte, die so vielseitig sind wie Kartoffelstreifen, andere Kartoffelschnitte und Chips, bietet Key Technology Innovationen, die es den Kartoffelverarbeitungsbetrieben ermöglichen:

- Nahrungsmittel effizient und sicher zu fördern, zu beschicken, auszurichten, anzuheben, zu sortieren und zu verteilen
- sich bewegende Produkte nach Farbe, Form und Größe zu sortieren
- Mängel zu beseitigen und die Länge zu optimieren



Zusammen mit dieser Branchenausrichtung können Sie Folgendes erwarten:

- schnelle, fundierte Reaktion
- individuell angepasste, kostengünstige Lösungen
- optimierte Produktqualität/Sicherheit/Ertrag
- maximale Produktivität/minimale Stillstandszeiten
- mehrsprachige technische Dokumentation
- direkten Vertriebservice und lokalen/regionalen Kundendienst

Die hoch modernen Einrichtungen von Key Technology umfassen eine computerintegrierte Fertigung (CIM), ein erweitertes Engineering Center und ein vollständig ausgerüstetes Kundenanwendungslabor. Schlussendlich aber messen wir den Wert unserer Innovationen anhand Ihrer wirtschaftlichen Erfolge.

Die Kartoffelindustrie ist bestens vertraut mit den Iso-Flo®- und Impulse®-Vibrationsfördersystemen von Key Technology, die die Vibration nur an das Förderbett und nicht an den Rahmen oder Boden übertragen.

Automatisierte Inspektionssysteme ermöglichen den Verarbeitern, die Qualität zu verbessern und die Produktivität zu steigern. Manta®, Tegra® und Optyx® sortieren nach Farbe, Größe und Form mit einer Rate von bis zu einer Millionen Objekte pro Minute. Der ADR®5 schneidet Mängel sowohl aus ungeschälten als auch geschälten Kartoffelstreifen heraus und schneidet das Produkt mit der Präzision von Intellicut™ auf optimale Längen.



Ausrüstungen und Systeme von Key Technology für die Kartoffelverarbeitung

Spezielle Förder- und Verarbeitungssysteme

Iso-Flo®

- Vibrationsförderer für die Ausrichtung, Entwässerung/Entölung, Verteilung, Beschickung, Feinteilentfernung, Glasur, Sortierung und Schockkühlung

Impulse®

- Elektromagnetische Vibrationsförderer
- Ruckfreier Start und Stopp

Durchmesser-Sortiermaschine

- Verliert das Produkt nach Durchmesser
- Entfernt Schmutz, Steine und andere unerwünschte Materialien

Flite Roller Table

- Entfernt kleine Produkte, Schmutz und Staub sowie Ranken
- Führt eine grobe Sortierung nach Durchmesser durch
- Vereinzelt das Produkt während dessen Förderung

Längen-Sortiermaschine

- Gewinnt längere Kartoffeln aus dem Strom der kleineren ganzen Kartoffeln oder aus dem Eliminatorstrom zurück
- Verliert präzise nach Länge für Produkte mit Spezialschnitt

Kartoffelhalbierersystem

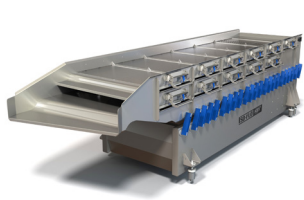
- Halbiert zu lange Kartoffeln quer
- Vermeidet einen Bruch des Produkts

Sliver Sizer Remover

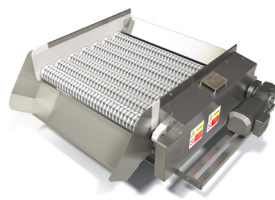
- Transportiert das Produkt und trennt/entfernt gezieltes Material unter Verwendung einer Reihe von präzisionsgefertigten Edelstahlrollen
- Wird direkt nach dem Wasser- oder mechanischen Schnitt verwendet

Rotary Size Grader

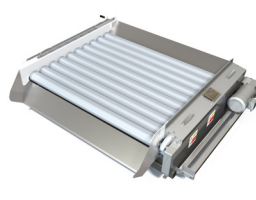
- Entfernt kleine Stücke und fördert gute Produkte zu den nachgeschalteten Ausrüstungen



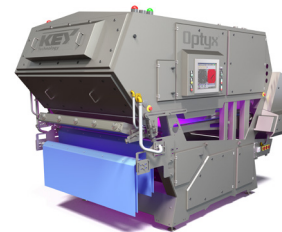
Sortier- und Verlesemaschine



Rotary Size Grader



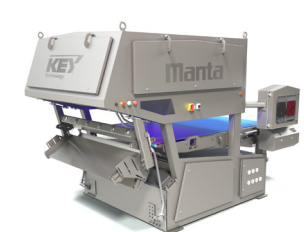
Sliver Sizer Remover



Optyx® 6000



Tegra®



Manta®

Automatisierte Prüfsysteme

Optyx® 6000 3-Wege-Sortiersystem für ganze Kartoffeln

- Trennt in der groben Eingangsstufe Fremdkörper und mangelbehaftete Produkte von guten, ganzen Kartoffeln
- Schützt die Schneidwerkzeuge vor Schäden

Optyx®

- Kamera-/Laser-Prüfsysteme, Auf-Band-Prüfung
- Optyx® 3000
 - Niedriges Volumen: bis zu 7 Tonnen pro Stunde
 - Geringer Platzbedarf
- Optyx® 6000
 - Mittleres Volumen: bis zu 14 Tonnen pro Stunde

Tegra®

- In-Air-Prüfsystem mit mittlerer Kapazität
- Girlande oder Flachband

Manta®

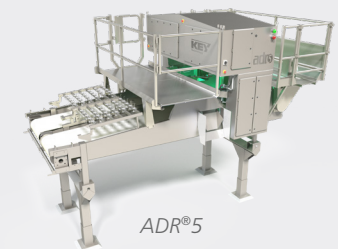
- Kamera-/Laser-Prüfsystem
- Hohes Volumen: 2 m breites Band, bis zu 23 Tonnen pro Stunde

ADR® 5

- Automatisches Mängelbeseitigungssystem
 - Entfernt kleine Mängel und führt den Längenschnitt durch
 - 8 Tonnen pro Stunde

ADR® 4

- Automatisches Mängelbeseitigungssystem
 - Geringerer Platzbedarf als ADR® 5
 - Einheitliches Design
 - 6 Tonnen pro Stunde



ADR® 5