

Laser-/Kamera-Sortierer für Datteln

Die Laser-/Kamera-Sortierer von Key sind die ideale Lösung, um die Qualität von verarbeiteten Datteln zu verbessern. Die Sortierer verwenden Kameras und Laser, um die Größe und Farbe jeder einzelnen Dattel präzise zu messen. Die Datteln werden anhand ihrer Größe und Farbe auf zwei oder drei Produktströme aufgeteilt. Das Ergebnis ist ein automatisierter Prozess, der zu einer höheren Qualität und Präzision führt, als mit dem menschlichen Auge erreicht werden kann.

Das kann unser 3-Wege-Sortierer Optyx® prüfen und sortieren:

- 3-Wege-Größeneinstufung
- 3-Wege-Farbeinstufung
- Fremdkörper + 2 Farben
- Fremdkörper + 2 Größen
- Kelch- (Stiel-) Erkennung
- Weiches Obst - Struktur



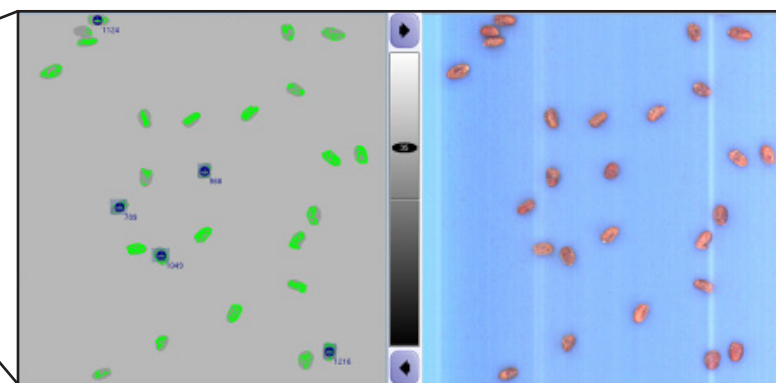
Optyx® 3000
Sortierer für
Datteln



Typisches Ergebnis der
3-Wege-Farbeinstufung



Typisches Ergebnis der
3-Wege-Größeneinstufung



Die an der Benutzeroberfläche angezeigten
Datteln werden auf der Grundlage ihrer Farbe
und Größe in zwei Kategorien eingeteilt.

Der 3-Wege-Sortierer Optyx von Key ist die ideale Lösung, um die Qualität Ihrer Datteln zu verbessern.

Der Sortierer verwendet eine Kombination aus Kameras und Lasern, um die Größe, Farbe und Struktur jeder einzelnen Dattel präzise zu messen. Die Datteln werden unmittelbar nach der Prüfung automatisch in drei Gütestufen eingeordnet. Das Ergebnis ist ein voll automatisierter Prozess, der es Ihnen ermöglicht, hochwertigere Endprodukte zu erhalten, Ihren Ertrag zu steigern und die Produktionskosten zu senken.

Hervorragende Sortierung - hohe, bewährte Leistung

Seit Jahrzehnten entwickelt Key Technology innovative Lösungen für Nahrungsmittelhersteller weltweit, um die Produktqualität zu maximieren, den Ertrag zu steigern und die Produktivität zu erhöhen. Dattelverarbeiter nutzen bereits den 3-Wege-Sortierer Optyx für die Farbsortierung, die Größeneinstufung, die Erkennung weicher Früchte, die Entfernung von Fremdkörpern oder aber eine Kombination dieser Funktionen. Der 3-Wege-Sortierer Optyx ermöglicht den dattelverarbeitenden Betrieben, ihre Produktqualität zu verbessern, den Ertrag zu steigern und die Gesamtproduktivität zu erhöhen.

Dattelsortierleistungen

- Bis zu 4 Tonnen pro Stunde mit dem Optyx® 3000
- Bis zu 8 Tonnen pro Stunde mit dem Optyx® 6000

Integrierte Dattelverarbeitungslösungen - mehr als nur Sortieren

Zusätzlich zu automatisierten Sortierlösungen bietet Key Technology auch integrierte Lösungen für die Förderung und Verarbeitung. Die multifunktionalen Iso-Flo® Zuführ-Rüttler (für eine perfekte Verteilung und die Entfernung mechanischer Feinteile vor der optischen Sortierung) sowie die elektromagnetischen Impulse® Rüttler (nach der optischen Sortierung für die Beschickung von Mehrkopfwaagen und Verpackungslinien) sind nur einige Beispiele für integrierte Lösungen, die zur Gesamteffizienz eines modernen Dattelverarbeitungsbetriebs beitragen.



Installation von Optyx® 6000 und Optyx® 3000 Sortierern in einem Dattelverarbeitungsbetrieb

Weitere Lösungen von Key für die Dattelindustrie



Iso-Flo® Vibrationsförderer



Impulse® Elektromagnetischer Förderer