

# Optyx<sup>®</sup>

## Kamera/Laser-Sortierer

### Leistungsmerkmale und Vorteile

- Konfigurationen mit mehreren Kameras und Lasern sollen den Produkthanforderungen entsprechen
- Fluo und IR In-air-Sortierung per Laser
- Kameraoptionen: hohe Auflösung bei Vis/IR, UV, Trichromatik
- Beleuchtungsoptionen: HID, UV und LED
- Einfache, benutzerfreundliche Bedienung, Reinigung und Wartung
- Einfache Anpassbarkeit zur fördergutsspezifischen Umrüstung
- Informationsanalytik zwecks Integration mit Prozesssteuerung
- Nasses oder trockenes Fördergut

### Präzise Erkennung von Defekten:

Die Optyx-Sortierplattformen zeichnen sich durch außergewöhnliche Erkennung von Farben, Formen, Größen und Texturen aus. Hochauflösende Vis-/IR-, trichromatische oder UV-Kameras und IR- oder Fluo-Laser stellen sicher, dass auch die kleinsten Fehler festgestellt und anvisiert werden, um die Qualität der Entfernungen zu erhöhen.

### Präzise Entfernung von fehlerhaftem und Fremdmaterial:

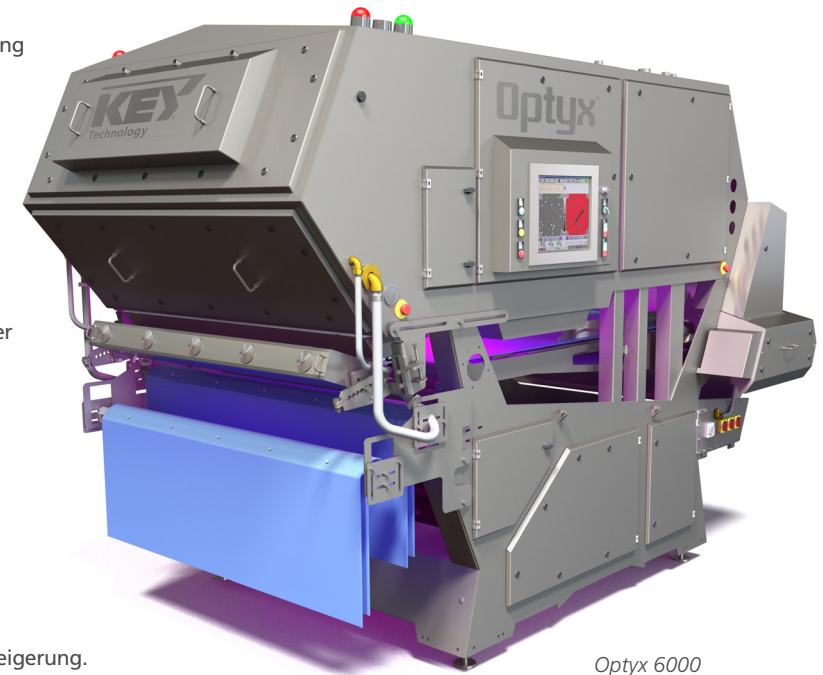
Das intelligente Auswurfsystem verfügt über präzise Ventile auf pneumatischer Basis, die mit außergewöhnlichen Reaktionszeiten für haargenauen Ausstoß sorgen. Mit der optionalen Drei-Wege-Sortierung können Sie eine unvergleichliche Ertragssteigerung erreichen.

### Intelligente Sortierung:

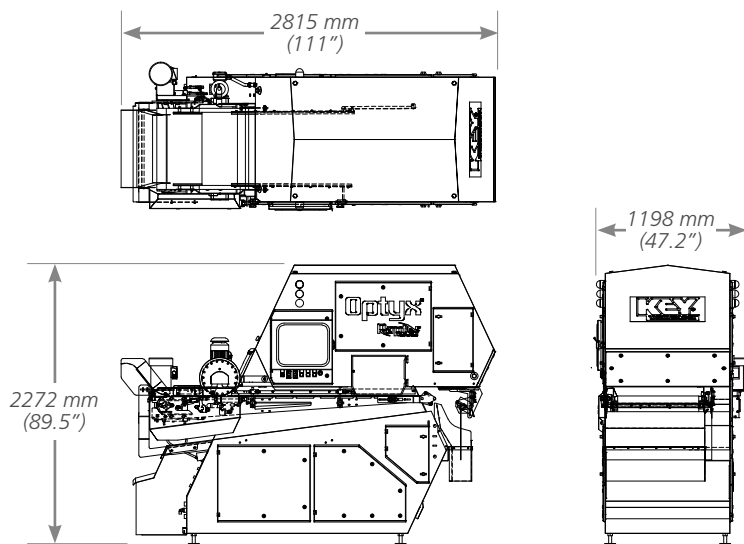
Dank fortschrittlicher objektbasierter Bildverarbeitung kann FMAAlert™ Fremdmaterial verfolgen und Ihnen eine digitale Aufzeichnung dazu liefern. Kundenspezifische Algorithmen bestimmen Form, Länge, Breite, Krümmung, Symmetrie, Rundheit und andere besondere Eigenschaften für die Qualitätssteigerung.

### Zustandsanalyse und Fernunterstützung in Echtzeit:

Das in der Branche einmalige RemoteMD™ überwacht den Zustand des Sortierers proaktiv und warnt die Werkmitarbeiter bei Veränderungen, die sich auf Leistung, Zuverlässigkeit und Wartung auswirken. Die webbasierten Diagnosen stellen höchste Verfügbarkeit und Produktivität des Sortierers sicher.



Optyx 6000



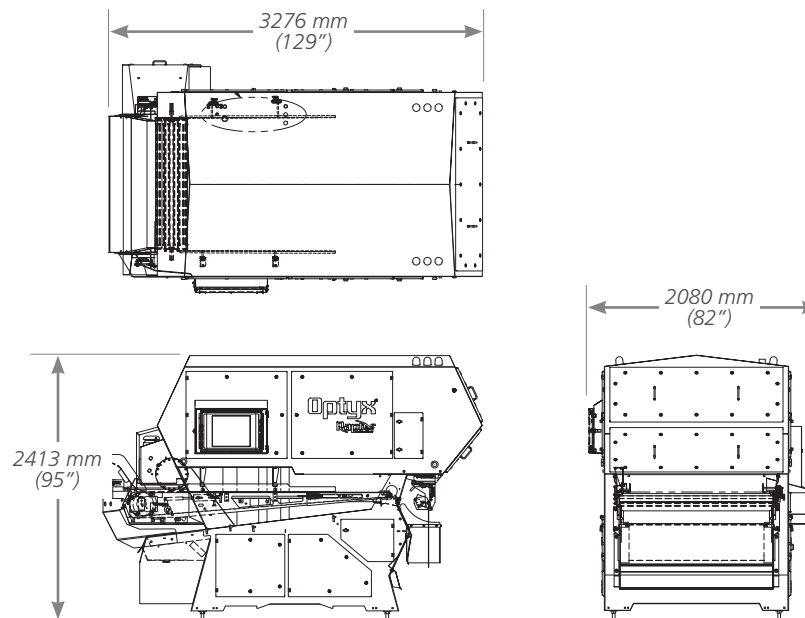
Optyx 3000

### Typische Einsatzbereiche

Obst, Nüsse, Gemüse, Zerealien, Süßwaren, Trockenbohnen, frisch geschnittene Ware (einschließlich Entfernung des Kerngehäuses), Rosinen, Snacks, Produkte in frischem oder getrocknetem Zustand. Kartoffeln (Stäbchen, ganz, in Streifen, in Scheiben, gewürfelt, in Keilform)

### Leistungsstarke Sortierfunktionen

Grüne Bohnen verarbeitende Betriebe nutzen Optyx 3000, um von anderen Sortierern zugeführtes Fördergut mit Materialfehlern neu zu sortieren. Hierbei lautet das Ziel, die Erträge zu steigern. Optyx 6000 mit Fluo-Laser ermöglicht es den verarbeitenden Betrieben, Eisbergsalat ohne Herz und Romana-Salatköpfe mit konventioneller Technologie zu schneiden und anschließend das Herz mit Hilfe des Sortierers zu entfernen.



Optyx 6000

### Ergebnisse

Erhöhte Erträge, verringerte Arbeitskosten, längere Haltbarkeit

### Kapazität

Optyx 3000: bis zu 6 Tonnen/Stunde\*

Optyx 6000: bis zu 12 Tonnen/Stunde\*

\*Je nach Belastung durch hochwertiges und fehlerhaftes Fördergut