

Hochkant-Längen-Sortiermaschine

Funktionsweise

Die Hochkant-Längen-Sortiermaschine dient zur Trennung des Produkts nach Länge. Das Produkt wird der Maschine auf einem Band zugeführt, das das Produkt senkrecht zur Vorderseite der Längen-Sortiermaschine transportiert. Produkte, die kürzer als die festgelegte Breite sind, fallen in die Taschen des vertikalen Förderers und werden dann angehoben und in einem Winkel von 90° zum Produktfluss aussortiert. Produkte, die länger als die festgelegte Breite sind, werden am Ende des Zuführbands aussortiert.



Technische Daten und Informationen

- Kapazität:
 - Modell ULS2-6.6SR: 13.608 kg/Std.
- Auslegung:
 - Werkseitig vorkonfiguriert zur Aussortierung einer Ziellänge und kürzerer Produkte
 - Kann in Schritten zu 25 mm (1") von 51 mm bis 127 mm (2" bis 5") eingestellt werden
 - Effizienz von 90% oder höher (typisch)
- Abmessungen:
 - Gesamtbreite: 1838 mm (76-3/8") oder 2403 mm (94-5/8")
 - Bettbreite: 1219 mm (48") oder 1524 mm (60")
 - Gesamtlänge: 1924 mm (75-3/4") oder 3302 mm (130")
- Bauart: Offener Rahmen mit Standbeinen
- Material: Edelstahlrahmen, -wellen und -befestigungen
- Motor/Getriebe
 - Standard: 230/460 V, 60 Hz, 3-phasig, C-Face-Flanschmotor mit Inline-Stirnradgetriebe
 - Motorisierung maschinen- und anwendungsabhängig
 - Weitere Motorspezifikationen verfügbar

