



**Der norwegische Kartoffelverarbeiter
nutzt die ADRFirst™ Lösung,
um die Erträge zu steigern und die
Produktqualität zu maximieren**

Als der größte Kartoffelverarbeiter Norwegens, Hoff Norske Potetindustrier, letztes Jahr anfang, nach einem neuen Sortierer für seine Pommes-Frites-Linie zu suchen, wendete er sich an Key Technology. Er erkundigte sich nach verschiedenen Optionen und entschied sich für das automatische Mängelbeseitigungssystem (ADR®) von Key anstatt für einen traditionellen Sortierer, um Mängel aus der Hauptverarbeitungslinie zu entfernen. Mit dieser neuen Anwendung, die ADRFirst™ heißt, wird die Ausbeute gesteigert und gleichzeitig die Produktqualität verbessert.

„Wir hörten, dass unser Konkurrent mehrere Jahre lang den ADR von Key verwendet hatte, um Mängel über den Ausschussstrom des Sortierers zu entfernen und das gute Produkt weiterzuleiten. Unser Problem war, dass wir nicht genug Platz hatten, um einen ADR an dem Ausschussstrom eines Sortierers zu installieren,“ bemerkte Ole Solberg, der technische Assistent-Manager in Hoff's Anlage in Gjøvik.

Hoff analysierte die Kosten und die Vorteile von drei Optionen, den bestehenden Sortierer upzugraden, einen neuen Sortierer zu installieren oder den alten Sortierer durch die ADRFirst-Lösung zu ersetzen. Trotz des höheren Investitionsaufwandes bot die Lösung ADRFirst dank einer dramatischen Steigerung des Ertrags die besten Return on Investment an. Es war eine Amortisation in sechs Monaten geplant, die auf der Installierung des ADR®4 von Key an Hoff's Produktionslinie für 2 Tonnen pro Stunde basierte.

„Wir haben den ADR inzwischen neun Monate benutzt. Wir haben ein System entdeckt, das uns eine maximale Leistung bietet, welche unsere Erwartungen übertrifft“, sagte Solberg. „Früher mussten wir unseren Sortierer bis an seine Grenzen belasten, um die gewünschte Qualität zu erhalten. Mit dem ADR bekommen wir am Ende endlich die Qualität, die wir erwarten und verbessern dabei auch noch unsere Ausbeute.“



Der ADR 4 verfügt über einen Bandförderer, LED Lichtquelle, Vis/IR (sichtbares Infrarot) Kameras, einen patentierten Rotationschneider mit luftdruckgesteuerten Schneiden und einem Iso-Flo® Vibrationsförderer zum Ausrichten, Vereinzeln, Prüfen und um Mängel aus den Pommes herauszuschneiden sowie mangelhafte Ware aus dem Produktstrom zu entfernen. Im Gegensatz zu traditionellen Sortierern, die den ganzen Kartoffelstreifen entfernen, wenn Mängel festgestellt werden, schneidet der ADR den Streifen und beseitigt nur den Mangel.

Pommes-Frites-Linien, die traditionelle Sortierer verwenden, verlieren einen Teil des Produkts an den Ausschussstrom des Sortierers. Wenn ein ADR am Ausschussstrom des Sortierers angebracht wird, um gute Produkte zurückzuführen, führt die saisonbedingte Überlastung oft zu einer Verschlechterung der Qualität und zur Reduzierung des Ertrags oder zu einer Reduzierung der Produktionsrate. Die ADRFirst Lösung packt diese allgemeinen Probleme an. Wegen Platzmangel nutzte Hoff seinen alten



Sortierer ohne ADR am Ausschussstrom, was dazu führte, dass hochwertige Kartoffelstreifen verloren gingen und zu dem billigen Abfall für die Alkoholproduktion kamen.

Bei Hoff führt die Steigerung des Ertrags zur schnellen Amortisation der ADRFirst-Lösung. Die Verbesserung der Produktqualität ist ein weiterer wichtiger Vorteil. Im Vergleich zu traditionellen Linien, die Sortierer mit einem ADR System an dem Ausschussstrom des Sortierers anbieten, die gewöhnlich 65 bis 75 Prozent der Mängel

beheben, entfernt die ADRFirst Lösung mehr als 90 Prozent der Mängel, ohne die Ausbeute zu reduzieren. Dies ermöglicht es, den Verarbeitern den hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden und gleichzeitig die Ausbeute zu steigern.

„Ein weiterer wichtiger Fortschritt des ADR-Systems ist die Smart-Cutting-Funktion. Wenn wir mehrere 130 Gramm Packungen verpacken, ist der ADR so eingestellt, dass er längere Kartoffelstreifen in kleinere Stücke schneidet, damit sie in die kleineren Tüten passen,“ sagt Solberg. „Wir hatten Probleme die Tüten zu schließen, wenn Chips, die zu lang für die Tüte waren, in der Packstation ankamen. Jetzt verlassen wir uns auf den ADR, um die richtige Länge für jede besondere Verpackung zu erhalten.“

Durch die Vorprogrammierung des ADR für verschiedene Produkte, ist es für Hoff leicht, die Qualität und die Länge die von jedem Kunden erwartet wird, zu erreichen. Umstellungen werden von dem ADR-System über das Farb-Touchscren-Bedienfeld in weniger als einer Minute erreicht. Es sind weder das Auswechseln von Teilen noch mechanische Einstellungen erforderlich.



„Mit dem ADR von Key ist es einfach, ein fast perfektes Produkt zu erzeugen,“ sagte Solberg abschließend. „Bei Hoff achten wir auf dem Feld und in der Anlage sehr darauf, perfekte Kartoffeln herzustellen. Die Tatsache, dass wir die Lösung ADRFirst installiert haben, ist nur ein Beispiel für unseren Qualitätsanspruch.“

Veröffentlicht von:

Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

Tel. 509.529.2161
E product.info@key.net
www.key.net