



**Mariani verlässt sich auf Optyx[®]
mit Raptor, um die Qualität des
Endproduktes zu gewährleisten**

Mariani Packing Company

Mariani Packing Company, der größte unabhängige Verarbeiter für getrocknete Früchte in den USA, verlässt sich auf eine innovative Technologie, um die operativen Vorgänge zu verbessern. Um zu gewährleisten, dass die Kunden immer ein Produkt mit der besten Qualität bekommen, installierte Mariani Optyx® Sortierer aus der Serie 6000 von Key Technology, die über eine Raptor Laser Technologie verfügen, um Mängel und Fremdkörper zu erkennen und bei voller Produktionsgeschwindigkeit aus dem Produktstrom zu entfernen.

„Wir erhalten eine einheitlichere Produktqualität, weil Optyx mit Raptor zwei hochentwickelte Verfahren – Farbkameras und Laser-Technologie – in einem Sortierer kombiniert“, erklärt Mark Krause, der Produktionsmanager bei Mariani in Marysville, in der Anlage in Kalifornien.

„Der Laser ist ideal, um Fremdkörper wie Stiele, Steine und Blätter zu entfernen. Die Kameras sind ideal, um Mängel wie Risse, Veränderungen der Schale und Mängel, die mit der Größe, Form und Farbe des Objektes zu tun haben, zu entfernen.“

Mit einem 48-Zoll breiten Scan-Bereich prüft ein Optyx 6000 mit Raptor bis zu 20,000 Pfund (neun metrische Tonnen) von Mariani getrockneten Trauben pro Stunde. Die hoch entwickelte Elektronik bietet die gleiche Ultra-Hoch-Auflösung wie der 60,96 cm breite Optyx 3000 mit Raptor, um die kleinsten Mängel und Fremdkörper zu entdecken.

„Wir messen den Erfolg von Raptor an den entfernten Fremdkörpern. Mit unserem alten Sortierer entfernten wir 60 bis 70 Prozent der Fremdkörper, bevor der Rest manuell entfernt wurde. Mit Raptor schaffen wir es, 90 Prozent der Fremdkörper zu entfernen, dadurch waren wir in der Lage, die Zahl der Leute, die manuell sortieren, zu reduzieren. Die Leistung des Raptor an der Linie für Trockenpflaumen war so gut, dass wir beschlossen, einen weiteren an der Linie für Rosinen zu installieren.“

Der Optyx mit Raptor ist eine vielseitige Plattform, die für eine einzige Seite oder in Drauf- und Untersicht-Scanning mit zahlreichen Sensoren einschließlich Farbe, Vis/IR (sichtbares Infrarot),



einfarbigen Kameras sowie einer Raptor-Laser-Technologie und der neuesten FluoRaptor™ Fluoreszenzmessungs-Laser-Technologie von Key eingestellt werden kann. Um die Produkte von Mariani effektiv zu sortieren, verfügt der Sortierer über eine unten montierte Farbkamera, eine oben montierte Farbkamera und einen unten montierten Raptor Laser.





„Bevor wir den Raptor auswählten, informierten wir uns über eine andere Technologie. Wir haben den Raptor ausgewählt, weil die Kombination des Lasers mit den Kameras besser war als alles andere, was wir gesehen haben. Der Kundendienst von Key war außerdem eine Hauptverkaufsstelle. Wir haben mit der gleichen Person von Key 12 Jahre lang zusammengearbeitet. Sie verstehen, worum es bei uns geht. Der Lernprozess war bei Key schneller als bei anderen Lieferanten. Auch der Raptor war wesentlich einfacher als andere Sortierer, die wir uns angesehen haben.“

Über vier Generationen hat die Familie Mariani die feinsten frischen Früchte aus den besten Anbaugebieten der Welt angebaut, getrocknet, verarbeitet und verpackt. Heute arbeitet Mariani in Kalifornien und in Thailand und verarbeitet mehr als 125 Millionen Pfund (5670 metrische Tonnen) trockener Früchte im Jahr.

„Qualität ist der Hauptgrund, aus dem wir den Raptor ausgewählt haben. Die Entfernung von Fremdkörpern ist äußerst wichtig für die Sicherheit. Der Name der Familie Mariani steht auf dem Produkt, deshalb wollen wir, dass der Kunde, der die Packung öffnet, davon begeistert ist. Wenn es Ihr Hauptziel ist, ein Produkt mit der bestmöglichen Qualität herzustellen, brauchen Sie die Technologie mit der höchsten Qualität“, sagte Krause abschließend.

Veröffentlicht von:

Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

Tel. 509.529.2161
E product.info@key.net
www.key.net