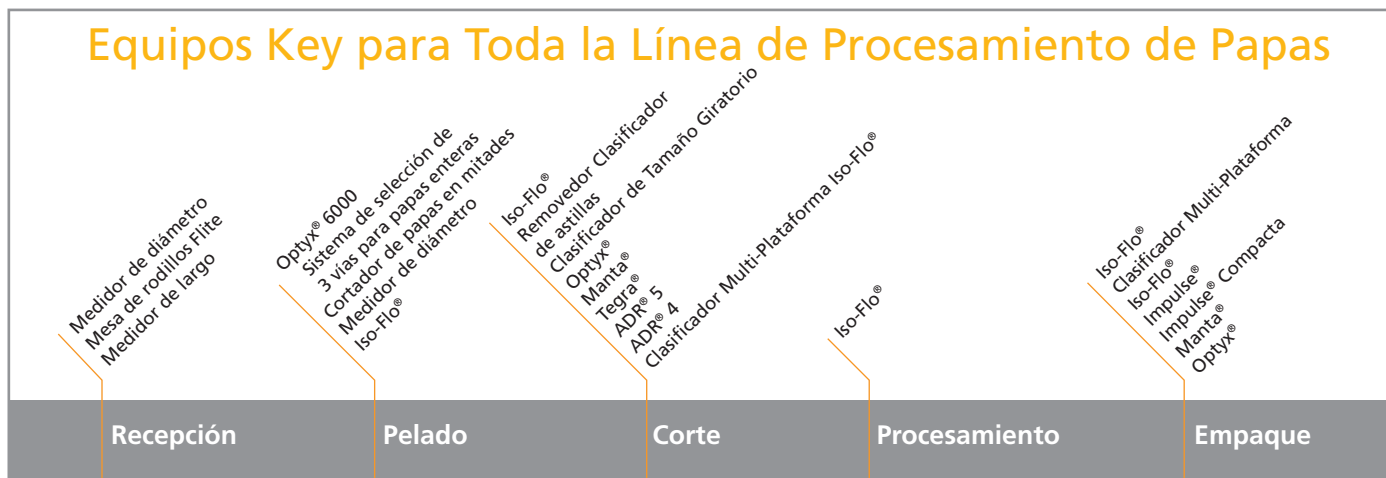


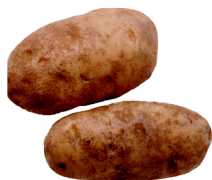
# Innovaciones para el Procesamiento de Papas

Un avance para usted y para la industria



Para productos tan diversos como las papas bastón y otros cortes de papas, Key Technology proporciona innovaciones que permiten a los procesadores de papas lo siguiente:

- Transportar, alinear, elevar, clasificar y distribuir alimentos de manera eficiente y segura
- Clasificar los productos en movimiento por color, forma y tamaño
- Eliminar defectos y optimizar el largo



Junto con el enfoque en la industria, usted puede esperar:

- Respuestas rápidas e informadas
- Soluciones personalizadas y de bajo costo
- Calidad, seguridad y rendimiento de productos optimizados
- Máxima productividad y mínima pérdida de tiempo
- Documentación técnica multilingüe
- Ventas directas y servicio local y regional

Las instalaciones de vanguardia de Key Technology cuentan con fabricación integrada por computadora (CIM), un amplio centro de ingeniería y un laboratorio de aplicaciones totalmente equipado para el cliente. Sin embargo, medimos el valor de nuestras innovaciones por el éxito final de su línea.

La industria de la papa ya conoce bien los sistemas de trasportación vibratorios de Key Technology Iso-Flo® e Impulse®, los cuales transmiten vibración solo a la banda transportadora, pero no a la estructura ni al suelo.

Los sistemas de inspección automatizada permiten a los procesadores mejorar la calidad y aumentar la productividad. Manta®, Tegra® y Optyx® seleccionan por color, tamaño y forma a un índice de hasta un millón de objetos por minuto. El sistema ADR®5 elimina defectos de las papas bastón peladas o con cáscara, y corta en largos optimizados con la precisión de Intellicut™.



# Equipos y Sistemas Key para el Procesamiento de Papas

## Sistemas Especializados de Proceso y Transportadores

### Iso-Flo®

- transportadores vibratorios para alineamiento, desaguado / desaceitado, distribución, alimentación, eliminación de partículas, recubrimiento, clasificación y enfriamiento

### Impulse®

- transportadores vibratorios electromagnéticos
- Operación de encendido y apagado regular

### Medidor de Diámetro

- Clasifica los productos por diámetro
- Elimina la suciedad, las piedras y otros materiales no deseados

### Mesa de Rodillos Flite

- Elimina los productos pequeños, la suciedad, los restos y las hojas
- Realiza una clasificación de diámetro grueso
- Distribuye el producto a medida que lo transporta

### Medidor de Largo

- Recupera las papas más largas de la sección de papines enteros o la sección de eliminación
- Clasifica con precisión según el largo para productos de cortes especiales

### Sistema de Corte de Papas en Mitades

- Corta papas demasiado largas en mitades transversales
- Previene que el producto se rompa

### Removedor Clasificador de Astillas

- Transfiere el producto y separa/elimina el material objetivo, con una serie de rodillos de acero inoxidable mecanizados de precisión
- Se utiliza inmediatamente después del corte mecánico o con agua

### Clasificador de Tamaño Giratorio

- Elimina las piezas cortas y las imperfecciones mientras transporta el producto bueno hacia la parte posterior del equipo

## Sistemas de Inspección Automatizada

### Sistema de selección de 3 vías para papas enteras Optyx® 6000

- Separa el material extraño y los productos defectuosos de las papas buenas y enteras durante la primera etapa de ingreso
- Protege las cuchillas de daños

### Optyx®

- Sistema de inspección de cámara/láser, vista sobre la banda
- Optyx® 3000
  - Volumen bajo: hasta 7 toneladas por hora
  - Ocupa poco espacio
- Optyx® 6000
  - Volumen medio: hasta 14 toneladas por hora

### Tegra®

- Capacidad media en el sistema de inspección en el aire
- Banda catenaria o plana

### Manta®

- Sistema de inspección de cámara/láser
- Volumen alto: banda de 2 m de ancho, hasta 23 toneladas por hora

### ADR® 5

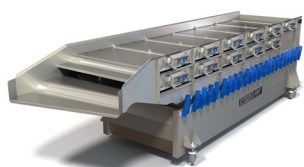
- Sistema de eliminación automática de defectos
  - Elimina defectos pequeños y corta el largo
  - 8 toneladas por hora

### ADR® 4

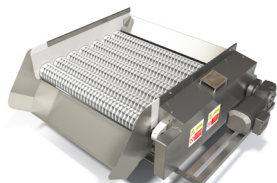
- Sistema de eliminación automática de defectos
  - Ocupa menos espacio que ADR® 5
  - Diseño unitario
  - 6 toneladas por hora



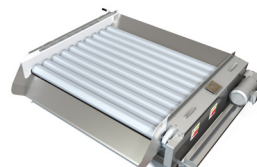
ADR® 5



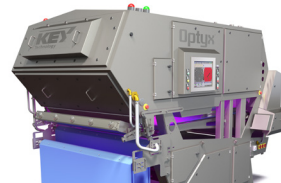
Clasificador de Tamaño



Clasificador de Tamaño Giratorio



Removedor Clasificador de Astillas



Optyx® 6000



Tegra®



Manta®