

Iso-Flo[®]

Transportadores vibratorios

Key[®] escribió el libro sobre innovación vibratoria hace más de treinta años e Iso-Flo[®] ha revolucionado la forma en que los procesadores transportan los productos. Hoy, Key[®] ofrece un valor continuado con las mejoras Smart Shaker[®] para Iso-Flo[®].

Fiabilidad

Llevando la fiabilidad superior hasta otro nivel, Iso-Flo[®] incluye:

- Garantía por cinco años
- Brazos con resorte Strong Arm[™]
- Motores que no precisan aceite
- Brazo con conexión a tierra de acero inoxidable

La garantía estándar por cinco años es pionera en la industria: la culminación de años de experiencia, un sólido diseño y la atención a los detalles de fabricación.

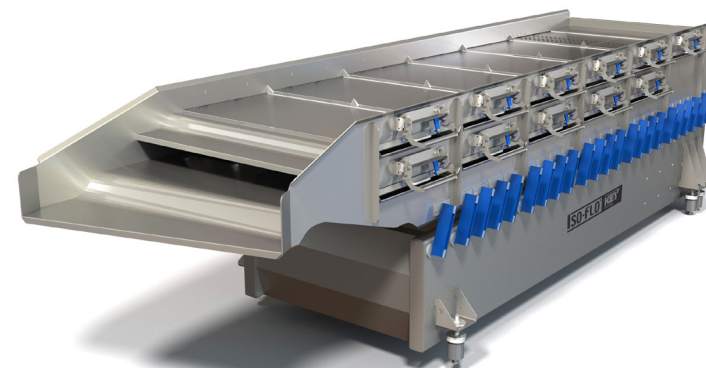
Los brazos con resorte Strong Arm[™] duran hasta dos veces más que los brazos anteriores, son resistentes a los fallos de gran importancia y ofrecen un rendimiento más consistente.

Desinfección

La innovación continúa con las mejoras de desinfección que Key[®] introduce para Iso-Flo[®]:

- Diseño de almacén abierto
- Acabados sanitarios industriales
- Iso-Drive[®] de acero inoxidable
- Compuerta corredera desmontable patentada
- Diseño y construcción de acuerdo con los estándares reguladores de todo el mundo

El Iso-Drive[®] de acero inoxidable reduce la corrosión en comparación con los mecanismos impulsores tradicionales, de acero dulce fundido. Los vibradores Iso-Flo[®] también cuentan con una compuerta corredera desmontable patentada que permite una limpieza fácil y meticulosa. Key[®] diseña y fabrica Iso-Flo[®] para satisfacer las demandas de desinfección más exigentes, cumpliendo con los A Dairy Sanitary Standards (estándares de desinfección 3A de la industria láctea), los requisitos de la USDA y la FDA y las especificaciones de lavado de NEMA 4X.



Diseñado para encajar

Key[®] ha conseguido la reputación de ofrecer soluciones creativas de diseño personalizado a los más complejos problemas de transporte y también ofrece Iso-Flo[®] en modelos estándar que permiten una entrega más rápida. Iso-Flo[®] puede diseñarse para manipular diversos productos y manejar muchas capacidades, ofreciendo lo máximo en flexibilidad de línea mientras mantiene la eficiencia.



Rendimiento operativo

Entre las aplicaciones de Iso-Flo® tanto para el procesamiento como para el envasado se incluyen:

- Alineación
- Distribución
- Eliminación de partículas finas
- Separación por tamaños
- Escurrido
- Inspección
- Clasificación
- Alimentación gradual
- y otras aplicaciones personalizadas

Los transportadores Iso-Glide™, diseñados para limitar la aceleración vertical hasta menos de 1 g, simulan el movimiento horizontal y evitan que el producto se desplace y se balancee. Iso-Glide™ reduce el daño provocado a los productos, la pérdida de condimentos y la inclusión de partículas extrañas en el producto, y además reduce la acumulación de producto, lo que acelera el proceso de desinfección. Iso-Flo® Smooth Cycle™ es un transportador de alimentación gradual que mejora el rendimiento de la alimentación a demanda eliminando las paradas y arranques transitorios tan comunes en las aplicaciones de alimentación gradual.

Iso-Flo® se sirve de conjuntos de brazo y resorte independientes, montados en el bastidor, que distribuyen la energía uniformemente a todas las partes del lecho del transportador mediante una operación controlada de frecuencia natural. Este principio operativo minimiza la vibración transferida al soporte estructural, reduciendo el coste de la instalación y permitiendo instalar el transportador exactamente donde resulta más beneficioso: suspendido del techo, apoyado sobre el suelo, montado en otra máquina o incluso sobre ruedas. Este diseño reduce también el consumo de energía y el mantenimiento, además de ofrecer un funcionamiento silencioso.

Control del proceso y capacidad de conexión

SmartArm® de Key es una revolucionaria herramienta que previene los tiempos de inactividad, reduce la mano de obra y mejora la eficiencia de los procesos. Midiendo e informando mediante tecnología inalámbrica de la frecuencia y velocidad de vibración, SmartArm® ofrece un análisis rápido y compilado del funcionamiento del vibrador. El software alerta acerca de cualquier medición fuera de lo normal. Los datos de tendencias se recopilan y se muestran, lo que permite una mejor toma de decisiones sobre la operación de la planta. El innovador Smart-Arm®, sumado a la garantía líder en el sector que ofrece Key, hace de Iso-Flo® la mejor elección para sus necesidades de vibración.

Los controles modulares Forté™ ofrecen un solo punto de potencia y control para brindar una eficiencia óptima a líneas de procesamiento y envasado tanto simples como complejas.



Opción de mecanismo impulsor vibratorio



SmartArm® instalado en un Iso-Flo®

Línea completa de transportadores

Iso-Flo® lidera una amplia familia de soluciones de transportadores vibratorios, entre las que se encuentran Impulse™ electromagnética, Horizon™ horizontal, Marathon para larga distancia, and Spiral-Flo® para elevación en vertical. Todas estas soluciones ofrecen opciones únicas para toda la línea en concierto con el equipamiento óptico y de procesamiento de Key®, junto con el mejor conocimiento y el mejor servicio del sector.

