



Paula elije equipamiento de transporte y pesaje de Key Technology

Paula, un innovador procesador de alimentos polaco, produce frutas y verduras disecadas para distribuir las mundialmente a clientes de marcas privadas. Para maximizar la calidad de los productos mientras aumentaban el rendimiento de la producción y reducían la mano de obra, recurrieron a Key Technology a fin de adquirir equipamiento de transporte y pesaje.



"Necesitábamos vibradores de distribución que nos ayudaran a alcanzar estándares de alta calidad y al mismo tiempo reducir el mantenimiento. También necesitábamos tolvas de pesaje totalmente automatizadas que nos proporcionaran cantidades precisas y una distribución de productos homogénea en las microondas. Hablamos con varios proveedores y seleccionamos a Key", afirmó Marcin Sosnicki, gerente de ventas y comercialización de Paula. "De todos los proveedores con los que hablamos, Key se destacó en cuanto a su experiencia y tecnología. El nivel de servicio de Key, desde el punto de vista de ingeniería técnica y comercial, fue brillante".

Las modernas instalaciones de Paula en Kalisz, Polonia, cuentan con una línea de producción de

alta capacidad, la cual presenta secadoras de vacío de microondas patentadas que producen snacks de frutas y verduras disecadas con sabor y textura superiores. Las ocho tolvas de pesaje de Key cargan las ocho microondas y los dieciséis vibradores electromagnéticos Impulse™ trasladan el producto desde la etapa de presecado hasta las tolvas de pesaje.

"Los vibradores Impulse requieren de muy poco mantenimiento, lo que ayuda a maximizar nuestros resultados de producción y reducir el tiempo de inactividad. También son muy sencillos de higienizar, lo que nos ayuda a alcanzar la mayor calidad de los productos. Además, son muy silenciosos. El precio del equipamiento fue dinero bien invertido", observó Sosnicki.

Los transportadores vibratorios Impulse presentan motores electromagnéticos montados en la estructura y conjuntos de brazos de resortes StrongArm™ que distribuyen la energía de manera uniforme hacia todas las partes de la transportadora, en una operación controlada y con frecuencia natural. El movimiento armónico mueve el producto de manera delicada y eficiente.

Los controles de estado sólido dedicados permiten una amplitud de traslado de 0 % a 100 %, desde un modo a baja velocidad de alto ciclo a un modo de alta velocidad y de bajo ciclo, lo que permite que un vibrador manipule una



variedad de productos y condiciones de procesamiento. Ideal para líneas que deben realizar mediciones precisas o iniciar y detenerse rápidamente, los vibradores Impulse no tienen partes deslizantes ni giratorias, ni bandas o rodamientos que se desgasten.

En Paula, los transportadores vibratorios ofrecen un flujo continuo de producto hacia las tolvas de pesaje, lo que alimenta a las microondas por lote cada cinco minutos.

"Las tolvas de pesaje de Key proporcionan una cantidad muy precisa y distribuyen el producto de manera muy uniforme por las microondas. Esto nos ayuda a maximizar la calidad del producto", comentó Sosnicki. "Además, esta tecnología ha aumentado de manera dramática la capacidad de nuestra producción y casi eliminó el factor humano. Estos sistemas automatizados no requieren intervención del operario durante la producción y son mucho más sencillos de limpiar que nuestros sistemas anteriores".

Los vibradores Impulse y las tolvas de pesaje Key se integran con las microondas a través de un controlador centralizado. Cada uno de los productos de snack de Paula se almacena en la memoria del sistema, lo que determina la amplitud del vibrador y la cantidad de producto de manera automática (de tres a cinco kilogramos), los cuales se acumulan en las tolvas de pesaje y se cargan en las microondas durante cada ciclo.



"Estamos siempre en la búsqueda de maneras para mejorar la calidad de nuestros productos. En la actualidad, estamos en proceso de convertirnos en orgánicos. La planta de Kalisz ya cuenta con la certificación orgánica y ahora estamos trabajando para que nuestros proveedores sean orgánicos. Esperamos poder ofrecer productos orgánicos hacia el final de este año", concluyó Sosnicki. "Seguiremos confiando en Key Technology. Su dedicación en la calidad de los productos y la calidad de sus servicios nos ha impresionado".



Publicado por:

© Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161
✉ product.info@key.net
www.key.net