



La Huerta se destaca en su campo

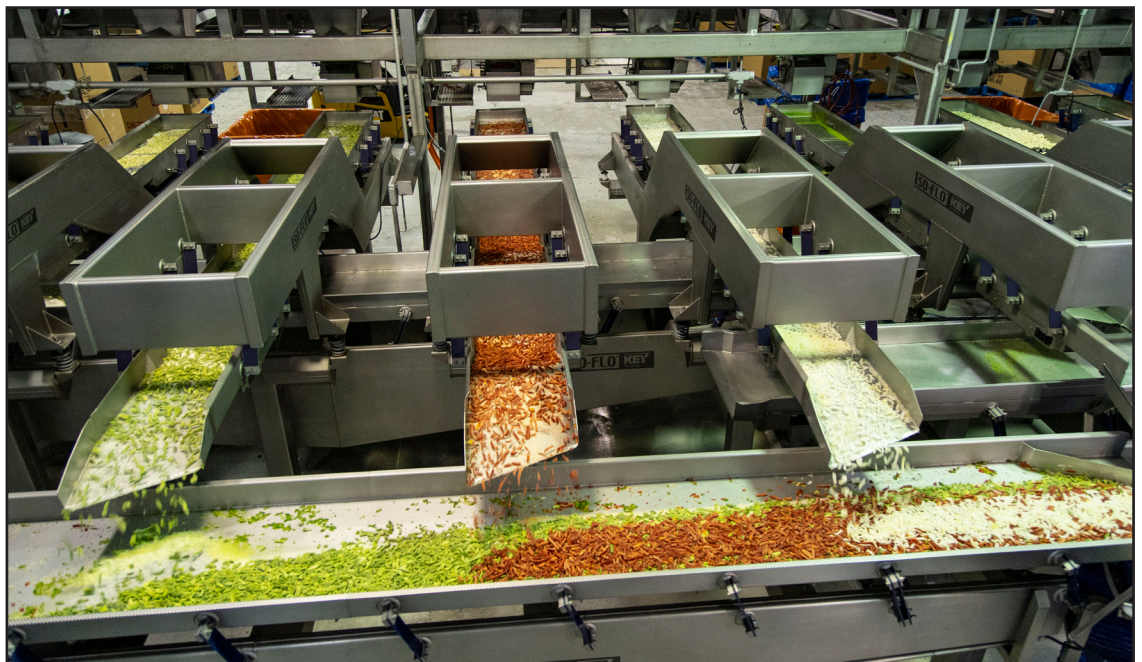
La Huerta se destaca en su campo

Como uno de los principales procesadores de frutas y vegetales congelados de México, La Huerta es un símbolo de responsabilidad social, sustentabilidad ambiental y un inquebrantable compromiso con la calidad. Se mantienen a la altura de la creciente demanda a través de una expansión permanente: incorporaron una tercera línea de producción en 2016 y una quinta línea de empaquetado automatizada en septiembre de 2018. En la búsqueda de un desempeño de primer nivel, incluidos una higiene y confiabilidad superiores, acudieron a Key Technology muchas veces a lo largo de este proceso. Hoy en día, el transportador vibratorio Iso-Flo® de Key está presente en cada línea de procesamiento y empaquetado de La Huerta.

«Cada año, la demanda de seguridad alimentaria se torna más estricta, con normas más rigurosas en materia de microbiología e higiene y con mayores requerimientos de auditoría. En este entorno, nuestro incansable enfoque en la calidad es lo que nos distingue del resto», expresa Carlos Gutiérrez, gerente de Planta de La Huerta. «Nuestro equipo de Key nos ayuda a alcanzar nuestros objetivos de alta calidad en el producto y, a la vez, a incrementar nuestras eficiencias maximizando el tiempo de actividad y reduciendo la mano de obra».

La Huerta instaló Veg-Mix™ de Key en 2006, seguido de un vibrador deshidratador Iso-Flo y un vibrador para la eliminación de partículas Iso-Flo al año siguiente. Desde entonces, han instalado dos sistemas de distribución de empaquetado integrados, cada uno de los cuales incluye varios transportadores de alimentación y pesaje Smooth-Cycle™ Iso-Flo con puertas deslizables neumáticas y un vibrador de recolección Iso-Flo. Añadieron otro vibrador deshidratador en 2016 y un clasificador de tamaño estilo barra, también basado en el diseño versátil de Iso-Flo de Key, en 2018.

«La calidad de los equipos de Key es mucho mejor que la de cualquier solución de la competencia que hayamos usado. Cuando el resto de nuestros vibradores llegue al final de su vida útil, tenemos previsto reemplazarlos por Iso-Flo», indica Luis Picazo, Gerente de Proyectos y Mantenimiento de La Huerta. «Key personaliza cada uno de estos vibradores en función de nuestros procesos de modo tal que funcionen a la perfección, y están diseñados para facilitar su limpieza e higiene. El apoyo que hemos recibido de Key también ha sido fantástico. Cada vez que tenemos preguntas o necesitamos algo, siempre están dispuestos a ayudar».



La Huerta se destaca en su campo



Los vibradores Iso-Flo han sido reconocidos por su higiene y confiabilidad, y Key trabaja continuamente para mejorar sus diseños con nuevas características que superan las normas de seguridad alimentaria, cada vez más rigurosas. Sumado a la construcción en acero inoxidable, las plataformas con superficies homogéneas y los resistentes brazos de resorte StrongArm™ que distinguen a los transportadores vibratorios de Key año tras año, los últimos vibradores Iso-Flo de La Huerta también incluyen soldaduras 100% continuas, puertas deslizables sin puntos

de pellizco, motores de acero inoxidable, superficies con autodrenaje y la eliminación de laminados que pueden provocar la acumulación de bacterias. Cada uno de los elementos del sistema de Key está diseñado para garantizar el rendimiento y la higiene.

«La Huerta se dedica al 'negocio de los alimentos saludables' desde que fue fundada por José Arteaga Campos en 1957. En el presente, bajo el liderazgo de su hijo, José Arteaga Niepmann, nos mantenemos leales a nuestros principios originales de respeto, integridad, responsabilidad y trabajo en equipo mientras evolucionamos», cuenta Katrin Derntl, Gerente de Ventas Internacionales de La Huerta. «Tras incrementar nuestro volumen de ventas en un 10% anual, en promedio, a lo largo de los últimos cinco años, estamos produciendo más de 60 000 toneladas métricas de producto terminado al año y estamos exportando más del 40% a 11 países, incluidos Estados Unidos, Canadá y Japón, donde los clientes se rigen por las más altas normas de calidad. Nuestros productos salen al mercado con nuestra propia marca y también bajo los nombres de marca de nuestros clientes privados. En México, la marca La Huerta es, por mucho, la marca líder en el mercado en la categoría de vegetales congelados, con una participación de más del 70% en ventas minoristas».

La Huerta instaló Veg-Mix de Key en sus líneas de empaquetado para producir bolsas de frutas o vegetales surtidos. En este sistema, cada producto ingresa por una tolva de alimentación independiente y luego se separa, se mide, se mezcla y se transporta el producto a empaquetado. «Nuestro Veg-Mix asegura la cantidad correcta de cada producto en la mezcla y garantiza, así, el cumplimiento de las especificaciones», explica Picazo.

Las dos líneas de distribución de empaquetado Iso-Flo de La Huerta incluyen varios vibradores Smooth-Cycle Iso-Flo con puertas deslizables sin puntos de pellizco. Nuestros sistema de distribución transportan el producto hasta tres básculas multicabezales, cada una de las cuales alimenta una máquina vertical de empaquetado de formado-llenado-sellado (VFFS). La otra alimenta estaciones de empaquetado semiautomatizadas. Específicamente diseñados para aplicaciones de alimentación, los transportadores Smooth Cycle eliminan las variaciones mecánicas de parada y arranque tan frecuentes en estas aplicaciones.



«Dependemos de los equipos de Key en cada línea de procesamiento y empaquetado», concluye Gutiérrez. «Estamos muy satisfechos con la maquinaria en términos de calidad, rendimiento e higiene, y estamos muy conformes con el servicio y el apoyo de Key».

Publicado por:

© Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

T 509.529.2161
E product.info@key.net
www.key.net