

Spyder[®]

Trieuse numérique à laser

Caractéristiques et avantages

- Couleur, structure, forme
- Technologie laser multi-spectrale
- Visualisation complète du produit avec les lasers avant et arrière
- Alimentation par toboggan exclusif Chycane[®] pour un contrôle optimal du produit
- Format compact
- IUG simple d'emploi
- Aucune pièce mobile - faible entretien
- Compatible avec un concept hygiénique - entièrement en acier inoxydable/IP65
- 100 % technologie numérique FPGA
- Service complet à distance via Internet
- Totalement modulaire, en modernisation et mise à niveau

Tri sans compromis

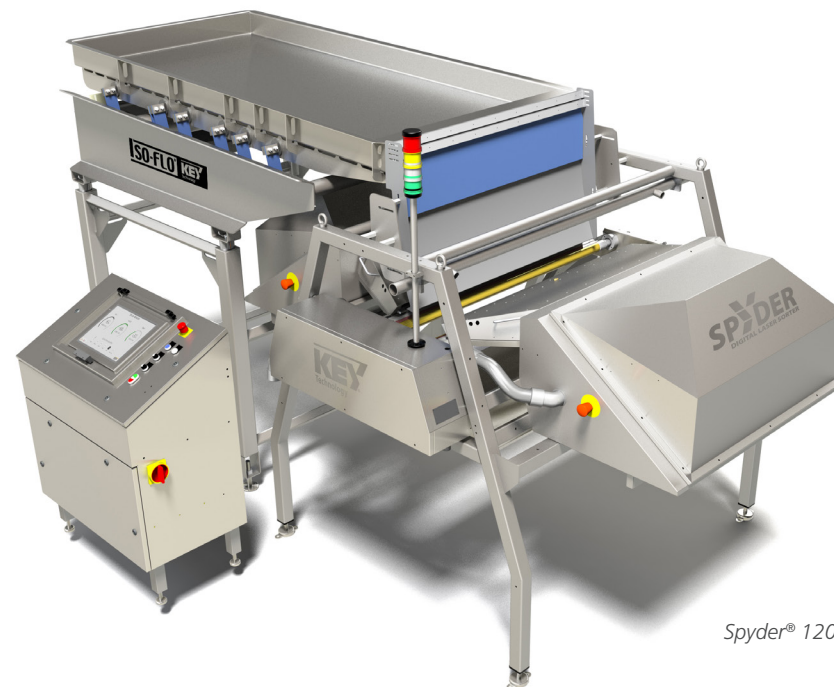
Les trieuses numériques Spyder[®] offrent une capacité de tri combiné sans compromis pour la détection et l'éjection des corps étrangers, des MVE et des défauts en fonction des différences de couleur, de structure, de forme et de taille.

Amélioration de la qualité du produit

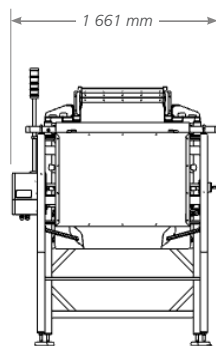
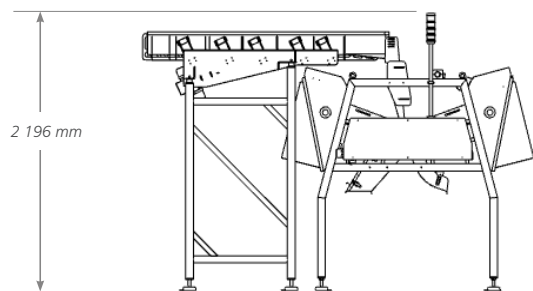
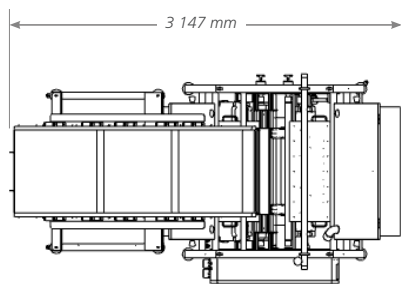
La trieuse Spyder[®] est 100 % numérique. Les données sont immédiatement numérisées lors de l'inspection pour éliminer toute perte d'informations et assurer une précision d'éjection considérablement supérieure. Les faux rejets sont limités au minimum absolu afin d'améliorer la qualité.

Amélioration du rendement

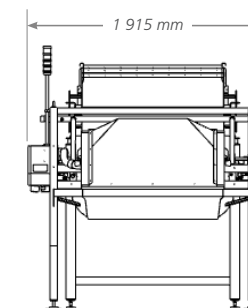
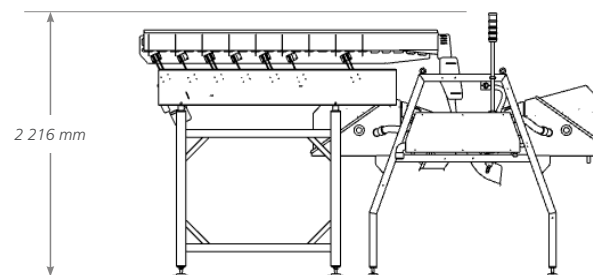
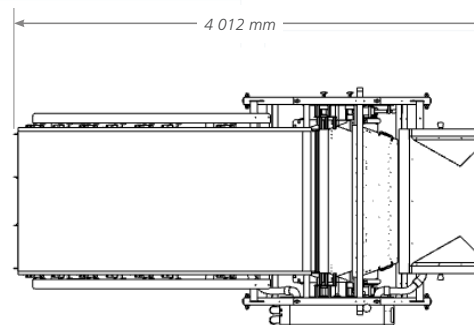
Le toboggan exclusif Chycane[®] avance le produit en une parfaite monocouche, sur une trajectoire homogène, jusqu'à l'optique laser et les unités d'éjection. Ce contrôle optimisé du produit optimise l'efficacité de tri et d'éjection, ce qui a pour effet d'améliorer le rendement.



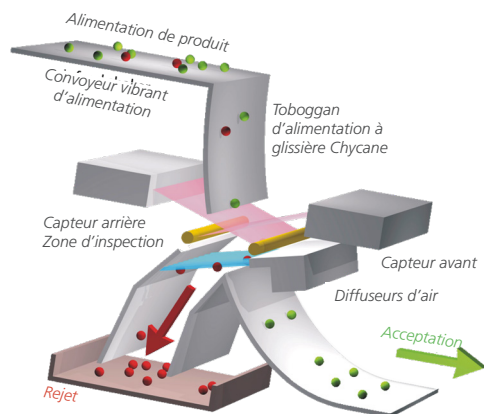
Spyder[®] 1200



Spyder® 680



Spyder® 1200



Principe de fonctionnement du toboggan breveté Chycane®

Applications habituelles

Fruits secs, fruits et légumes surgelés, noix, confiseries, café et snacks.

Excellence du tri

Avec plus de 100 trieuses numériques à laser Spyder® installées partout dans le monde pour une multitude d'applications, l'équipement Spyder® a fait la preuve de sa fiabilité pour aider les processeurs alimentaires à optimiser la qualité, la sécurité et le rendement global de leurs produits.

Résultats

Fiabilité, meilleurs rendements, amélioration de la qualité et de la sécurité des produits.

Capacité

Spyder® 680 : jusqu'à 5 tonnes/heure *
Spyder® 1200 : jusqu'à 10 tonnes/heure *

*Selon le produit et la charge défectueuse