



**Un processeur de pommes de
terre norvégien se tourne vers la
solution ADRFirst™ pour augmenter
ses rendements et optimiser la
qualité de sa production**

Lorsque Hoff Norske Potetindustrier, le plus important processeur de pommes de terres norvégien, a commencé à rechercher une nouvelle trieuse pour sa ligne de frites l'an passé, il s'est tourné vers Key Technology. Après avoir envisagé plusieurs options, il a sélectionné le système d'élimination automatique des défauts (ADR®) de Key, plutôt qu'une trieuse conventionnelle, pour éliminer les défauts de la ligne de process principale. Cette nouvelle application, ADRFirst™, augmente les rendements et améliore simultanément la qualité du produit.

« Nous avons su que notre concurrent utilisait la solution ADR de Key pour éliminer les défauts du flux de rejet de la trieuse et récupérer le bon produit depuis plusieurs années. Toutefois, notre problème résidait dans le manque d'espace pour installer un équipement ADR sur le flux de rejet d'une trieuse », a remarqué Ole Solberg, assistant de direction technique à l'usine de Gjøvik de Hoff.

Hoff a analysé les coûts et les avantages de trois options : mise à niveau de la trieuse existante, installation d'une nouvelle trieuse et remplacement de l'ancienne trieuse par la solution ADRFirst. Malgré le coût d'investissement supérieur, la solution ADRFirst offrait le meilleur retour sur investissement grâce à une augmentation spectaculaire des rendements. Une projection indiquait un amortissement sur six mois dans le cas d'une installation de la solution ADR®4 de Key sur la ligne de production de deux tonnes par heure de Hoff.

« Nous utilisons maintenant l'ADR depuis environ neuf mois et avons constaté que la performance maximale du système dépasse de loin nos attentes », a déclaré M. Solberg. « Auparavant, vous deviez pousser notre trieuse à ses limites pour atteindre nos objectifs de qualité. Avec l'ADR, nous répondons précisément à nos spécifications de qualité finale et, ce faisant, nous avons amélioré nos rendements. »



L'ADR 4 utilise un convoyeur à bande, une source d'éclairage à LED, des caméras Vis/IR (infrarouge visible), une trancheuse rotative brevetée à couteaux pneumatiques, ainsi qu'un convoyeur vibrant Iso-Flo® pour aligner, séparer, inspecter et tailler les défauts de notre flux de produit. Contrairement aux trieuses conventionnelles, qui retirent la frite complète lorsque des défauts sont identifiés, l'ADR la coupe et ne supprime que le défaut.

Les lignes de frites utilisant des trieuses conventionnelles perdent le produit dans le flux de rejet de la trieuse. Lorsqu'un équipement ADR est situé sur le flux de rejet de la trieuse pour récupérer le bon produit, la surcharge saisonnière compromet souvent la qualité et diminue les rendements ou nécessite de réduire les rythmes de production. La solution ADRFirst résout ces problèmes courants. Toutefois, en raison de l'espace restreint, Hoff exploitait son ancienne trieuse sans ADR sur le flux de rejet et perdait des frites de valeur qui portaient avec les déchets de faible valeur destinés à la production d'alcool.



Chez Hoff, l'augmentation des rendements permet l'amortissement rapide de la solution ADRFirst, mais l'amélioration de la qualité du produit constitue un autre avantage important. Par rapport aux lignes conventionnelles qui comportent une trieuse avec un système ADR sur le flux de rejet de la trieuse et qui tendent à éliminer entre 65 et 75 pour cent des défauts, la solution ADRFirst en élimine plus de 90 pour cent sans diminuer les rendements. Ceci permet aux processeurs d'atteindre leurs spécifications de haute qualité tout en augmentant les rendements.

« L'un des autres avantages importants du système ADR réside dans sa fonction Smart Cutting. Lorsque nous produisons des conditionnements de 130 grammes pour une personne, le système ADR est programmé pour couper les frites de grande longueur en plus petits morceaux pour qu'elles rentrent dans les sachets moins grands », a souligné M. Solberg. « Nous avions des problèmes pour fermer les sachets lorsque des frites trop longues pour ces emballages atteignaient le poste de conditionnement. Nous faisons désormais confiance à l'ADR pour respecter le profil de longueur souhaité pour chaque type de conditionnement ».

En reprogrammant l'ADR pour différents produits, Hoff peut aisément respecter la longueur et la qualité spécifiées par chaque client. Les changements sont effectués en moins d'une minute sur le système ADR, via l'interface utilisateur de l'écran tactile couleur. Aucun changement de pièce ou réglage mécanique n'est nécessaire.



« La solution ADR de Key facilite une production quasi parfaite », a conclu M. Solberg. « Chez Hoff, nous prêtons une grande attention aux champs et à l'usine pour produire des pommes de terre parfaites. L'installation de la solution ADRFirst n'est qu'un exemple de notre souci de la qualité ».

Publié par :

© Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161
✉ product.info@key.net
www.key.net