



# Paula choisit l'équipement de transport et de pesée de Key Technology

Paula, processeur d'alimentation polonais innovant, produit des fruits secs et des légumes qui sont distribués partout dans le monde sous la marque privée de ses clients. Pour optimiser la qualité du produit en augmentant le débit de la production et en diminuant la main d'œuvre, l'entreprise a fait appel à Key Technology pour son équipement de transport et de pesée.



« Nous souhaitons des convoyeurs vibrants de répartition capables de contribuer à nos normes de qualité élevées et à réduire la maintenance. Nous voulions également des trémies pondérales entièrement automatisées pour fournir un dosage précis et une répartition homogène des produits dans les fours à micro-ondes. Nous avons discuté avec plusieurs fournisseurs avant de choisir Key », a déclaré Marcin Sosnicki, responsable des ventes et du marketing chez Paula. « Parmi tous les fournisseurs que nous avons approchés, Key se distinguait en termes d'expérience et de technologie. Le niveau de service de Key, tant sur le plan technique que commercial, était exceptionnel ».

Les installations de pointe de Paula à Kalisz, Pologne, comprennent une ligne de production de

haute capacité, équipée de sécheuses à micro-ondes sous vide exclusives, qui produisent des fruits secs et des snacks de légumes de saveur et de texture supérieures. Huit trémies pondérales Key chargent les huit fours à micro-ondes et seize convoyeurs vibrants électromagnétiques Impulse™ transportent le produit entre la phase de pré-séchage et les trémies pondérales.

« Les convoyeurs vibrants Impulse exigent très peu d'entretien, ce qui nous aide à optimiser notre débit de production en réduisant les temps d'arrêt. Ils sont également très faciles à nettoyer, ce qui nous aide à obtenir la meilleure qualité de produit. De plus, ils fonctionnent très silencieusement. Le prix de l'équipement a été un bon investissement », a remarqué M. Sosnicki.

Les convoyeurs vibrants Impulse sont équipés d'entraînements électromagnétiques montés sur châssis et de bras à ressort StrongArm™ qui répartissent l'énergie uniformément à toutes les zones du tapis du convoyeur de façon contrôlée et à fréquence naturelle. Le mouvement harmonieux avance le produit délicatement et efficacement.

Les commandes dédiées à semi-conducteur autorisent une amplitude de transport entre zéro et 100 pour cent, s'étageant d'une course courte, mode de cycle haut à une course longue, mode de cycle bas, permettant à un même convoyeur de



gérer différents produits et conditions de traitement. Les convoyeurs vibrants Impulse, qui conviennent idéalement aux lignes nécessitant un dosage précis ou des démarrages et arrêts rapides, ne comportent aucune pièce coulissante ou rotative, ni courroies ou roulements susceptibles de s'user.

Chez Paula, les convoyeurs vibrants délivrent un flux continu de produit aux trémies pondérales, qui alimentent les micro-ondes par lot toutes les cinq minutes.

« Les trémies pondérales Key fournissent un dosage très précis et une répartition homogène des produits dans les fours à micro-ondes. Elles contribuent à l'optimisation de la qualité du produit », a commenté M. Sosnicki. « En outre, cette technologie a considérablement amélioré notre capacité de production et pratiquement éliminé le facteur humain. Ces systèmes automatisés ne nécessitent aucune intervention de l'opérateur pendant la production et sont beaucoup plus faciles à nettoyer que nos systèmes précédents ».



Les convoyeurs vibrants Impulse et les trémies pondérales Key sont intégrées avec les micro-ondes via un contrôleur centralisé. Chacun des snacks de Paula est stocké dans la mémoire du système, qui définit automatiquement l'amplitude du convoyeur vibrant et la quantité de produit - entre trois et cinq kilogrammes - que les trémies pondérales accumulent et chargent dans les micro-ondes au cours de chaque cycle.

« Nous recherchons sans relâche des méthodes pour améliorer la qualité de notre produit. Nous sommes actuellement en train de passer au biologique. L'usine de Kalisz est déjà certifiée biologique et nous travaillons actuellement avec nos fournisseurs pour passer au biologique. Nous espérons proposer des produits biologiques d'ici la fin de l'année », a conclu M. Sosnicki. « Nous continuerons à nous fier à Key Technology. Leur volonté de fournir des produits et des services de qualité nous a impressionnés ».

**Publié par :**

© Key Technology, Inc.  
150 Avery Street  
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161  
✉ product.info@key.net  
www.key.net