



**Sacramento Valley Walnut s'appuie sur  
l'Optyx<sup>®</sup> avec Raptor pour optimiser la  
qualité du produit**

Sacramento Valley Walnut Growers, LLC (SVWG), processeur et distributeur de noix décortiquées détenu par le producteur, s'inscrit dans la volonté de proposer un produit de qualité supérieure. Atteindre systématiquement de hautes spécifications du produit représente la clé de leur réussite. Ils ont récemment installé une trieuse Optyx® avec Raptor de Key Technology, qui associe lasers et caméras couleur sur une plate-forme unique pour réaliser le tri le plus complet.

« Avant de sélectionner Key, nous avons envisagé les trieuses de trois fournisseurs différents. Nous voulions une trieuse à laser car elle devait éliminer efficacement les corps étrangers et les coquilles. Deux des trieuses laser que nous avons étudiées étaient efficaces dans une ou deux tâches, alors que celle de Key était satisfaisante sur tous les plans » a fait remarquer Mike Procnier, responsable d'exploitation chez SVWG. « La trieuse Optyx avec Raptor, qui utilise des caméras ainsi que des lasers, est capable de trier les produits en termes de taille et de forme et de détecter un cerneau cassé ; les autres en sont incapables. La trieuse Optyx est également la seule capable d'effectuer un tri inversé, au cours duquel le bon produit est éjecté plutôt que le mauvais, ce qui nous aide à récupérer du produit de bonne qualité lors d'un autre passage. Ces facteurs ont été déterminants. La décision a été facile à prendre ».



SVWG a sélectionné la trieuse Optyx 6795 avec Raptor de Key, équipée de lasers en haut et en bas et de deux caméras couleur installées en haut pour inspecter le produit sur une zone de balayage de 48 pouces. À l'aide des caméras couleur, l'équipement Optyx analyse la taille et la forme de chaque objet, ainsi que des millions de nuances subtiles de couleur pour détecter et éliminer les défauts. Le laser Raptor détecte les corps étrangers de façon fiable en fonction des différences de propriétés structurales des objets. La trieuse Optyx 6000 avec Raptor présente une capacité de tri de 20 000 lbs de noix par heure.

« Les noix décortiquées sont calibrées par taille, par couleur et par nombre de coquilles » a expliqué M. Procnier. « Avec notre ancienne trieuse, nous subissions des coûts de tri manuel plus élevés pour atteindre les spécifications voulues, alors qu'avec l'équipement Key nous avons été en mesure de définir des spécifications plus élevées pour les clients qui le souhaitent. Simultanément, les lasers recherchent les coquilles, les fibres, les membranes et autres corps étrangers alors que les caméras inspectent la couleur, la taille et la forme. En plus de détecter les défauts, les caméras nous permettent d'identifier les cerneaux cassés et de nettoyer et calibrer les cerneaux en un seul passage dans la trieuse.





« Les brisures constituaient un problème important avec notre ancienne trieuse. Pour qu'il corresponde à la qualité ciblée, nous devions le faire passer quatre fois puis effectuer un tri manuel. Le problème de cette approche, en plus de nuire à la productivité, résidait dans le bris des noix heurtant le métal lorsque nous déversions un contenant dans l'ancienne trieuse », a fait remarquer M. Procnier. « Avec l'Optyx, notre produit est cinq fois plus propre en un seul passage. Une personne peut trier trois ou quatre fois plus de produit dans le même temps et nous ne détruisons pas nos noix dans le processus. D'une part nous déversons moins brutalement le produit et d'autre part il glisse à travers la nouvelle trieuse sans se casser.

« Nous essayons de conditionner selon une spécification aussi longtemps que possible, mais le changement est vraiment facile à réaliser sur l'Optyx. Il ne prend qu'une minute. Il est si simple que mon fils de quatre ans pourrait le faire », a déclaré M. Procnier. « Globalement, en termes d'exploitation, de maintenance et d'hygiène, cet équipement est le plus facile. Nous n'avons qu'à nettoyer les objectifs ».

« Avec la trieuse Optyx, nous sommes plus efficaces avec moins d'effectifs et nous obtenons un meilleur produit. Nos producteurs sont satisfaits car la qualité que nous produisons ouvre les portes de nouvelles opportunités commerciales », a conclu M. Procnier. « Disposant du bon personnel, de bons producteurs et de bonnes noix, nous pouvons prêcher la qualité ».

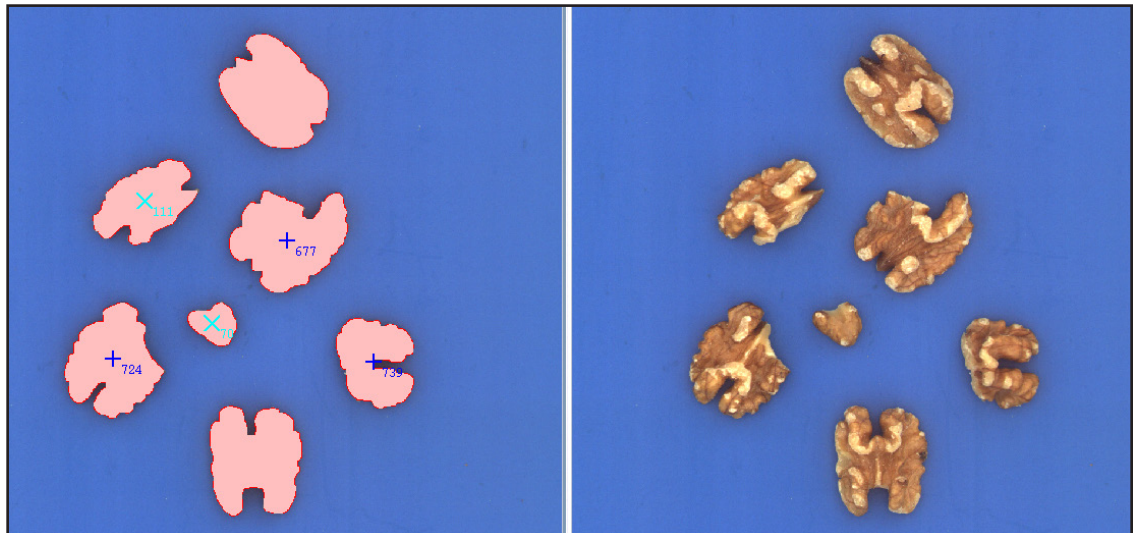


Image Optyx de noix démontrant le tri par forme et taille.

**Publié par :**

© Key Technology, Inc.  
150 Avery Street  
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161  
✉ product.info@key.net  
www.key.net